

F20-152F F20-151F



Macchina rettilinea per maglieria automatica con unico carro e due sistemi (F20-152F), oppure con un unico carro e un singolo sistema (F20-151F).

Le camme degli aghi sono progettate per essere a struttura mista. L'interfaccia di controllo macchina in formato LCD rende l'operazione facile e semplice da comprendere.

La macchina è ricca di contenuto tessile, indicata soprattutto per la produzione automatica di maglieria jacquard a doppia faccia, a singola faccia, maglia rasata e jacquard flottante, punzonati, e così via, compreso disegno geometrico o libero.



- 1) **Finezza:** 2,5G, 3G, 3,5G.
- 2) **Larghezza frontale:** 60 80 (pollici)
- 3) **Velocità di lavoro a maglia:** controllata dall'AC servomotore con 32 regolazioni di velocità opzionale, la velocità massima è di 1 m/s.
- 4) **Sistema di lavoro a maglia:** singolo carro con due sistemi singolo carro con un sistema.
- 5) **Funzione di maglieria:** trasferimento, imboccolato, punzonato, intarsio, jacquard, maglia sagomata, sagomatura nascosta, maglia calata.
- 6) **Spostamento:** controllato da AC servomotore con spostamento all'interno di 4 pollici, con la funzione di regolazione di precisione.
- 7) **Sistema di allarme a sonda:** il dispositivo di sicurezza d'allarme si muove in verticale (alto e basso) e in orizzontale (sinistro e destro).
- 8) **Encoder:** è dotato di un sistema di conteggio avanzato.
- 9) **Trasferimento:** in grado di trasferire gli aghi da davanti a dietro e viceversa simultaneamente.
- 10) **Fittezza della maglia:** controllata dal motore passo-passo, 32 livelli di densità selezionabili, regolazione supportata da tecnologia con suddivisione: 0-720, in questo modo la lunghezza dei teli è più precisa.
- 11) **Sistema di abbattaggio:** controllato dal motore passo-passo, regolabile per maglie diverse (*), permette diversi risultati di sagomatura e di lavoro.
- 12) **Rullo tirapezza:** dotato del sistema a doppio rullo (principale e ausiliario), particolarmente indicato alle maglie di grosso spessore; istruzioni programmabili, controllato da motore passo-passo, tiraggio con potenza variabile con 32 livelli e regolato con suddivisione: 0-100.
- 13) **Guidafilii:** 2x8 guidafilii(*) su entrambi i lati delle 4 guide, muovibile in qualsiasi posizione.
- 14) **Sistema di protezione:** si attiva automaticamente l'allarme in caso di rottura del filato, arrotolamento, risalita del filato, riavvolgimento del telo, fine del lavoro, errore di conteggio, arresto per urti, errori nella programmazione, il blocco di sicurezza.
- 15) **Sistema di controllo:**
 - Display: dotato di uno schermo industriale LCD di 7 pollici con l'interfaccia grafica, può essere utilizzato sia in versione classica con tasti che in touch screen.
 - L'input viene fornito da USB o da internet.
 - Menu di monitoraggio: ogni tipo di parametro di funzionamento può essere impostato in più lingue; può essere modificato anche con il lavoro in corso.
- 16) **Funzionalità di rete** (trasmissione dei dati): tramite ethernet ad alta velocità i dati di maglieria possono essere caricati, scaricati e condivisi.
- 17) **Pinze e forbici** (*): 2 gruppi di pinze e forbici sinistro e destro/1 gruppo di pinze e forbici sinistro.

(*) OPZIONE A RICHIESTA

